

Intelligent solutions from BASF Construction Chemicals

Quelque soit votre besoin en matière de construction, quelque soit le type d'ouvrage, BASF Construction Chemicals a des solutions performantes pour vous aider dans la réussite de votre projet.

Nos marques leader offrent un vaste choix de solutions techniques performantes, à même de vous aider à construire un monde meilleur.

Emaco® - Systèmes de réparation du béton

Mbrace® - Systèmes de renfort carbone

Masterflow® - Scellements et calages de précision

Masterflex® - Joints et mastics d'étanchéité

Masterseal® - Revêtements de protection et d'étanchéité

Concresive® - Collages structurels et résines d'injection

Conica® - Sols sportifs

Conideck® - Membrane d'étanchéité polyuréthane

Coniroof® - Membrane polyuréthane d'étanchéité de toiture

Conibridge® - Membrane d'étanchéité polyuréthane des tabliers de pont

Mastertop® - Revêtements industriels et décoratifs

Ucrete® - Revêtements de sol polyuréthane haute performance

PCI® - Produits et systèmes pour la pose du carrelage

**BASF Construction
Chemicals France**
Z.I Petite montagne Sud
10 Rue des Cévennes - Lisses
F-91017 Evry Cedex
Tél: +33 (0)1 69 47 50 00
Fax: +33 (0)1 60 86 06 32

www.basf-cc.fr

Revêtements de Sols pour cuisines collectives



BASF est le leader de la chimie dans le monde: The Chemical Company. Son portfolio va des produits chimiques, en passant par les plastiques, les produits de performances, les produits phytosanitaires, la chimie fine du pétrole brut et du gaz naturel. En tant que partenaire privilégié pour toutes les industries, les solutions et systèmes innovants de BASF aident ses clients dans la réussite de leurs projets.

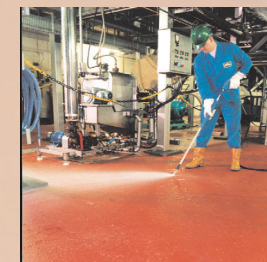
BASF développe de nouvelles technologies dans le but d'ouvrir de nouveaux marchés et de créer de nouvelles opportunités.

BASF a pour volonté de coupler ses succès économiques avec une protection de l'environnement et un fort aspect social, contribuant ainsi à un meilleur avenir

BASF emploie environ 95.000 personnes pour un chiffre d'affaires de plus de 52,6 milliards d'euros (66,1 milliards de dollars) en 2006.

Des informations complémentaires sont disponibles sur le site internet à www.basf.com

 **BASF**
The Chemical Company



 **BASF**
The Chemical Company

Les systèmes pour cuisines collectives

Quelles contraintes pour un sol de cuisine collective

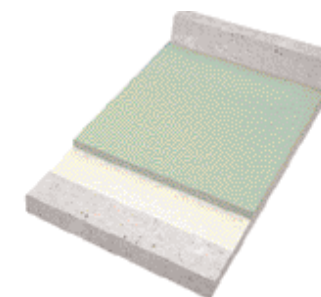
Les cuisines collectives sont des environnements spécifiques où des contraintes thermiques, de résistance à certains produits chimiques sont indispensables. Ces locaux où sont préparés différents aliments, doivent pouvoir résister à des déversements occasionnels de liquides à haute température, pouvoir être nettoyés facilement mais aussi présenter un degré d'hygiène optimal.



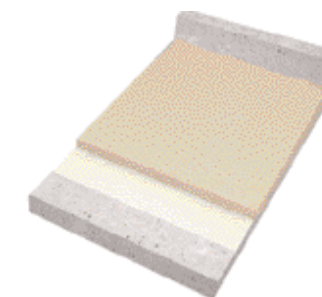
Caractéristiques clés:

- Non contaminant
- Surface facile à nettoyer
- Haute résistance mécanique et au poinçonnement
- Résistance au glissement pour les environnements humides
- Résistance aux températures élevées
- Résistance à une large variété de produits chimiques
- Revêtement sans joint qui améliore l'hygiène, le nettoyage, l'apparence et qui diminue l'entretien

Les Systèmes sélectionnés	
UCRETE® MF	Revêtement hautes performances autolissant, d'épaisseur 4 mm, résistant jusqu'à +60°C et un coefficient de frottement (pendule TRRL) de 35.
UCRETE® DP	Revêtement hautes performances à base de Bascoat saupoudré, antidérapant, d'épaisseur comprise entre 4 et 9 mm, résistant de +60°C à 120°C. DP10: coefficient de frottement de 45-50 DP20: coefficient de frottement de 45-55 DP30: coefficient de frottement de 50-60
UCRETE® UD200	Revêtement hautes performances truellable d'épaisseur comprise entre 6 et 12 mm, résistant à la température de +70°C à +150°C. Coefficient de frottement de 40-45
UCRETE® HF100RT	Revêtement hautes performances talochable d'épaisseur 9 mm, résistant à +120°C.
UCRETE® TZ	Revêtement hautes performances terrazzo, d'épaisseur comprise entre 9 et 12 mm, résistant jusqu'à +150°C
MASTERTOP® 1220	Revêtement de sol multicouches semi lisse, antidérapant de 2 à 5 mm composé de résine MASTERTOP A4 et de durcisseur MASTERTOP B4 et saupoudré avec de la charge F5
MASTERTOP® 1221	Revêtement de sol multicouches semi lisse, antidérapant d'épaisseur de 3 à 6 mm à base de granulats naturels colorés, composé de résine MASTERTOP 1200 A4 et de durcisseur MASTERTOP 1200 B4 et de charge F11.



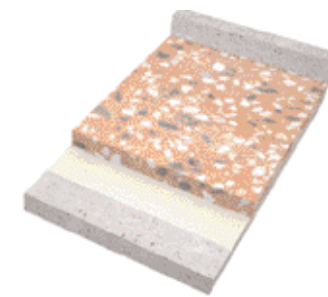
UCRETE® MF



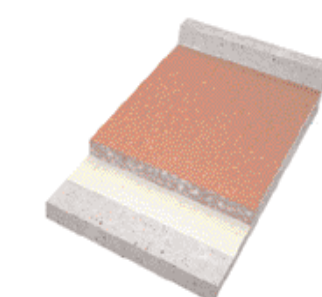
UCRETE® DP



MASTERTOP® 1221



UCRETE® TZ



UCRETE® UD200
UCRETE® HF100RT



MASTERTOP® 1220

Resistance à la glissance

Test du pendule TRRL / Coefficient de frottement à l'aide de caoutchouc 45, sol humide

UCRETE® MF	35
UCRETE® TZ	35 - 40
UCRETE® UD200	40 - 45
UCRETE® DP10	45 - 50
UCRETE® DP20	45 - 55
UCRETE® DP30	50 - 60

Conformité à la DIN 51130

UCRETE® MF	R10
UCRETE® TZ	R11
UCRETE® UD200	R11
UCRETE® DP10	R13 V6
UCRETE® DP20	R13 V8

Données de glissance INRS

UCRETE® DP10	$\mu = 0,33$
UCRETE® DP20	$\mu = 0,52$
MASTERTOP® 1220	$\mu = 0,41$
MASTERTOP® 1221	$\mu = 0,41$