

Performance Flooring

Les revêtements de sols industriels et décoratifs



 **BASF**

The Chemical Company



Bureaux commerciaux en Europe : Autriche, Belgique, Croatie, République Tchèque, Danemark, Finlande, France, Allemagne, Hongrie, Italie, Lituanie, Pays-Bas, Norvège, Pologne, Portugal, Slovaquie, Espagne, Suède, Suisse et Royaume-Uni. Centres R&D : Suisse et Royaume-Uni.

Les revêtements de Sols

La division Revêtements de Sols de BASF Construction Chemicals, développe et commercialise des produits confortables, durables et attractifs pour les sols industriels, les sols décoratifs et les systèmes d'étanchéités à haute performance. Ces systèmes utilisent des technologies à base de ciment, de résines époxydiques, et de résines polyuréthanes.

Notre compétence dans les sols et les revêtements de protection est basée sur une expérience de plusieurs années à travers le monde, dans une diversité de conditions climatiques et de services. Nous avons conseillé, produit et fourni des millions de m² de revêtements de sols pour une liste de clients internationaux de premier ordre dont :

Construction automobile et Industrie électrotechnique
Siemens, Peugeot, Honda, Landrover, Vauxhall, BAe Systems Samsung, Sony, Texas Instruments, toyota and T.online.

Commerces et commerces de détail
Nike, Selfridges, Vauxhall Motors, Ikea, BMW, Zara, Belgo Centraal, Scottish Prison Service and J Sainsbury, William hill, Hard rock Café et Ascot Racecourse.

Agroalimentaire et emballage
Heinz, McDonald's, Cadbury, Schweppes, Groupe Hazlewood, Pataks, McCain, Centura, Kraft, Jacobs Suchard, Arla Foods, Nabisco, Nestle, Sara Lee, Walker Crisps, Tulip, Northern Foods and Gerber.

Boissons

Becks Brewery, Lowenbrau, Guinness, Britvic, Coca Cola, Carlsberg, Pepsi, Perrier, Stella Artlois et Coors.

Pharmaceutique et Chimique

Akzo, BASF, The boots Company, Ciba-Geigy, Du Pont, GlaxoSmithKline, ICI, Proter et Gamble, Pfizer, Unilever, AstraZeneca, Janssen et Sanofi.

Sommaire

	Page
Sélectionner le bon Sol	4-5
Guide Sélection du Sol	6-7
Les Résines Epoxydiques	8
Polykits	9
Pré-pigmentés	10
Polykits phase aqueuse	11
Pré-pigmentés phase aqueuse	12
Les Résines Polyuréthanes	
Autolissant	13-15
Filmogènes	16
Polyuréthane haute performance : UCRETE®	17-18
Antistatique	19-22
Polyuréthanes pour Etanchéité	23-24
Spéciaux	25
Anticorrosion	26
Préparation des sols réparation	27
Résistance chimique	28-29
Contacts	30

Sélectionner le bon Revêtement de Sol

La sélection du bon revêtement n'est pas chose aisée, car il faut trouver le bon compromis entre les critères de performance actuelle et future, et les contraintes de coûts et de temps d'installation. Un revêtement bien choisi fournira un environnement de travail plus lumineux, plus propre, plus sûr et plus attractif. Choisir un revêtement inapproprié à l'environnement peut entraîner des blessures, des pertes de production et des défauts prématurés. Le résultat serait donc une maintenance permanente et un remplacement prématuré.



Pourquoi choisir les Revêtements BASF ?

Avec un chiffre d'affaires global de plus de 1,5 milliards d'euros, BASF construction chemicals est le plus gros producteur dans le monde de produits chimiques pour la construction. Notre savoir et expérience dans la chimie et les technologies bétons sont inégalables. Quand vous choisissez BASF comme fournisseur, vous vous sentez en confiance, de part le choix offert parmi les marques leaders et les technologies qui sont constamment demandées par des multinationales de premier ordre et ceci depuis plus de 40 ans.

UCRETE® Sol polyuréthane haute performance

MASTERTOP® 1200 Systèmes de sols Epoxydiques

MASTERTOP® 1300 Systèmes de sols Polyuréthane

MASTERTOP® durcisseurs de surface

Tous les produits sont fabriqués en conformité de la norme ISO 9001.

Notre engagement vis-à-vis de nos clients est très simple : nous vous aidons à choisir le sol qui correspond au mieux à vos exigences, sans mettre systématiquement en avant les produits haut de gamme, ni exagérer les avantages des solutions les plus simples et les plus économiques. Notre objectif consiste à mettre en place un partenariat à long terme avec nos clients, en veillant à ce qu'ils aient toujours le revêtement de sol le plus rentable, en fonction de leurs besoins, actuels et futurs.

Des sols pour toute application

Nos systèmes de sols sont conçus pour répondre parfaitement aux résistances physiques et chimiques dont vous avez besoin. Des performances spécifiques peuvent inclure l'antiglisssance, un nettoyage à la vapeur, et une résistance aux chocs thermiques, procurant ainsi une sécurité supplémentaire dans les environnements humides des industries chimiques et agroalimentaires. Ces produits que l'on maintient facilement sans raccords sont aussi disponibles dans une version antistatique pour des espaces de travail contrôlés.





Pour les bureaux, les magasins, les institutions et les laboratoires, BASF possède une gamme de sols décoratifs qui peuvent remplacer les sols résilients, céramique et en pierre dans les endroits publics.

Quand le seul critère de choix est l'esthétisme, BASF possède dans sa gamme, de nouveaux systèmes de sols innovants qui satisferont les architectes et designers les plus créatifs. Une variété presque illimitée d'effets peut être réalisée en utilisant les agrégats spécifiques ou en encapsulant des objets ou illustrations sous la couche de résine protectrice, ce qui rend ces systèmes idéaux pour les Banques, les Centres de Loisirs, les commerces de prestiges, et les sièges sociaux.

Avant toute chose, le design et les détails du support en béton sont importants. Ils sont le plus souvent la partie la plus critique pour assurer la performance à long terme du revêtement. C'est la base béton qui supporte les charges statiques et qui fournit l'intégrité structurelle de la plus ou moins fine surface en résine, qui elle protège le béton de l'abrasion et des attaques chimiques. Dans ce cas, l'utilisation de l'adjuvant adéquat peut aider à réaliser un bon mélange béton.

Quand de nouveaux sols bétons sont réalisés, des durcisseurs de surface peuvent être directement appliqués sur le béton frais, où ils polymérisent monolithiquement comme partie intégrante de la dalle béton. Les durcisseurs de surface sont nettement plus durables que le béton classique en raison de la forte valeur des agrégats à l'abrasion et peuvent améliorer l'apparence grâce à une large gamme de couleurs et une finition qui reflète la lumière.

Dans le cas où les sols ciments ne sont tout simplement pas assez bons à cause de déversements chimiques, de perte de propreté, d'hygiène ou des raisons esthétiques, un système de sol à base de résine synthétique peut être nécessaire.

Ces systèmes, du revêtement fin au ragréage à haute résistance, peuvent être basés sur une multitude de combinaisons. Les plus communs sont les époxy, les plus traditionnels les polyuréthanes et les systèmes polyuréthanes ciment. Les résines sont utilisées sous différentes combinaisons dont les propriétés doivent être comprises afin d'obtenir la réponse optimale à une application particulière.

Quelque soit la nature de votre entité, BASF peut vous aider dans le choix du meilleur sol. BASF possède une connaissance à la fois théorique et pratique du béton, tout comme un record inégalé dans la production de systèmes de sols durables ! BASF pourra vous accompagner lors de chaque étape de l'installation de votre sol.

Sous couche et ragréage nivelant

Dans certains cas, il est nécessaire d'utiliser des matériaux, pour réparer des supports endommagés, pour corriger le niveau et les tolérances ou pour créer des pentes pour drainage, par exemple, avant l'application d'un MASTERTOP® ou d'un UCRETE®. BASF fournit une gamme de matériaux de ragréage basés sur différents types de chimie afin de répondre à ces exigences.



Performance flooring : Guide de Sélection

Guide Service	MASTERTOP® Epoxy sans Solvant								
	1110	1210	1230	1240	1220	1221	1222	1270	1278
Général									
Production/assemblage	L	L/M	M	H	M	M	M	M	M
Aire de circulation	L	L/M	M	H	M	M	M	M	M
Dépôts/Magasins	L	L/M	M	H	M	M	M	M	M
Agréments/Bureaux			M/H		M/H	M/H	M/H	M/H	M/H
Salle d'usines	L	L/M	M/H	H	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H
Agroalimentaire et Boissons									
Procédé humide		L/M	L/M	H	L/M	L/M	L/M	L/M	L/M
Procédé sec	L	L/M	M	H	M	M	M	M	M
Chambres froides									
Ingénierie									
Production/assemblage	L	L/M	M	H	M	M	M	M	M
Métallurgie			L	M/H	L	L	L	L	L
Pharmaceutique et chimique									
Procédé chimique			L		L	L	L	L	H
Laboratoire		L	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H
Salle blanche		L/M						M/H	
Emballage	L	L/M	M	M/H	M	M	M	M	M
Electronique									
Production protégé ESD			M		M	M	M	M	M
Salle blanche		L/M	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H
Distribution									
Espace à fort trafic		L	M	M	M	M	M	M	M
Maintenance de véhicule	L	L/M	M	M	M	M	M	M/H	M
Lieux publics et commerces									
Cuisine			L	M/H	L	L	L	L	L
Santé		L	M	M/H	M	M	M	M	M
Education		L	M	M/H	M	M	M	M	M
Commerce de détail			M/H	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H	M/H
Loisirs									
Données techniques typiques									
Epaisseur moyenne normale mm	0.2-0.35	0.4-2	2-4	4-10	2-3	2-3	2-4	2-4	1-3
Résistance à la pression MPa		>70	>70	>70	>70	>70	>70	>70	>70
Résistance à la flexion MPa		30	>25	>25	>50	>50	40	>50	>60
15° C Cure pour trafic léger (heures) version Fast	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Tolérance à l'humidité du support	oui	non	non	non	non	non	non	non	non
Gamme de couleur	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Version antistatique disponible	non	non	non	non	non	oui	non	oui	oui

Légende

S = Sous-couche

L = Légère résistance

M = Résistance moyenne

H = Haute résistance

MASTERTOP® Polyuréthane			MASTERTOP® Phase aqueuse			UCRETE® Polyuréthane ciment				UCRETE®	APS®
1324	1325	1326	1720	1730	1740	UD200	DP	MF	TZ	IF	T2040
M			M	M	M	H	H	H	H	H	H
M			M	M	M	H	H	H	H	H	H
M			M	M	M	H	H	H	H	H	H
M/H	M	M		M/H		H	H	H	H		
M/H			M/H	M/H	M/H	H	H	H	H	H	H
L/M			L	L	L	H	H	H	H		H
M			M	M	L/M	H	H	H	H	H	H
						H	H				H
M			M	M	M	H	H	H	H	H	
L						H	H	H		H	H
L			L	L	L	H	H	H	H	H	
M/H	M	M		L/M				M/H	H		
M/H				M/H		H	H	H	H	H	
M			M	M	L/M	H	H	H	H	H	H
M								H	H		
M/H				M/H		H		M/H	H		
M			M	M	M	H	H	H	H	H	H
M			M	M/H	M/H	H	H	H	H	H	H
L			L	L	L	H	H		H		H
M	M	M	M	M	M	H		H	H		H
M	M	M	M	M	M	H		H	H		H
M/H	M	M	M	M							
M/H	M	M									
2-4	2-4	2-4	2-3	2-4	5-30	6-12	4-9	4-6	9-12	9	5-30
>60	n/a	n/a	>45	>45	>50	58	48-51	55	55	60	>70
>30			>20	>20	>20	14	13-18	21	14	17	>25
18	24	24	24	24	24	4	4	4	4	4	2-6
non	non	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
18	18	37	18	18	18	6	6	6	6	6	grey
oui	non	non	non	non	non	no	oui	oui	oui	non	non

Les données techniques sont basées sur des tests réalisés en labo à 20°C et sur l'expérience chantier. Ces données sont valables au moment de l'impression du document. Veuillez consulter la dernière fiche technique. Ce tableau est destiné à vous donner un aperçu des différents produits et des systèmes disponibles mais reste non exhaustif. Pour des conseils ou toute demande spécifique, veuillez contacter BASF Construction Chemicals France.

MASTERTOP® 1200

Systèmes de revêtements de sols à base de résine époxydique sans solvant

Enduits de surface et revêtements en résine époxydique sans solvant formulés pour offrir résistance chimique, facilité d'entretien et un environnement clair et agréable.

Propriétés

MASTERTOP® 1200

- La surface sans joint, dense et étanche réduit les coûts d'entretien et de nettoyage
- Ses propriétés anti-poussière et sa facilité de décontamination simplifient l'entretien des environnements propres et hygiéniques
- Ses excellentes qualités de résistance à l'usure, à l'abrasion et aux produits chimiques contribuent à maintenir un cadre de travail agréable
- Des systèmes à surface structurée sont disponibles pour réduire les risques de dérapage
- Son fort pouvoir réfléchissant permet de réduire les coûts d'éclairage

Les systèmes à base de résine époxydique sans solvant sont des revêtements de sol universels utilisés pour toutes les applications de traitement à sec, d'assemblage, de conditionnement et de stockage. Ils offrent une vaste gamme d'épaisseurs et toute une variété de textures de surface et de finitions décoratives.

Son aspect naturel ultra-brillant facilite le nettoyage et la décontamination. En cas de besoin, un enduit matifiant est disponible pour atténuer l'éclat des reflets. Dans les applications habituelles de mécanique, d'assemblage et d'entrepôt, un sol MASTERTOP® 1200 offre une surface brillante et colorée sans joints, non poreuse et anti-poussière. Il possède également une bonne résistance aux huiles minérales, y compris au skydrol, aux acides dilués et aux alcalis.

Grâce à ces propriétés, les systèmes MASTERTOP® 1200 sont hygiéniques, faciles à nettoyer et parfaitement adaptés aux zones de traitements à sec, aux locaux techniques et aux zones de stockage des sites de production alimentaires et pharmaceutiques, par exemple. Des versions antistatiques sont disponibles pour les sites de manipulation de poudres, de stockage ou d'utilisation de composants électroniques et partout où l'électricité statique est indésirable.

Dans les applications de réfection, le vaste éventail d'épaisseurs de pose facilite considérablement la réparation et la restauration des anciens supports endommagés. Le MASTERTOP® 1240 est souvent utilisé pour boucher les trous et niveler la surface avant l'application du revêtement choisi. Il faut souligner qu'il est nécessaire d'avoir un dispositif d'étanchéité efficace dans la structure, sinon l'humidité provoque la détérioration des sols époxy sans solvant.



Domaines d'application

Industries mécaniques et pharmaceutiques, salles blanches, laboratoires et hôpitaux, zones de conditionnement et de stockage, usage industriel dans le domaine des hautes technologies, entrepôts soumis à une circulation faible à moyenne, industrie de transformation et d'assemblage, industrie automobile et aérospatiale.

MASTERTOP® 1278 2-4 mm autolissant résistance chimique

MASTERTOP® 1220 2-3 mm système antidérapant

MASTERTOP® 1270 2-4 mm enduit autolissant

MASTERTOP® 1240 5-30 mm mortier applicable à la truelle.



Où sont utilisés les EPOXY Polykits ?



Agro
alimentaire



Bâtiment
publique



Parking



Pharmaceutique
Ind. de pointe



Santé
Enseignement



Stockage



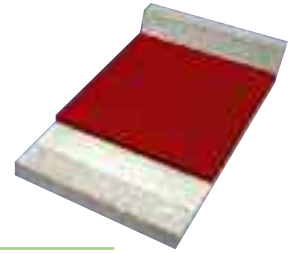
Surface
commerciale

Caractéristiques et avantages

- Lisse et anti-dérapant
- Facilité de nettoyage
- Décontamination aisée
- Application rapide (1000 m²/jour/couche)
- Excellentes résistances à l'usure et l'abrasion
- Excellentes résistances chimiques
- Classement au feu M1 à M2
- Flexibilité grâce au principe du conditionnement Polykit
- Classement au feu Euroclasses :
BFE - S1 à CFE - S1



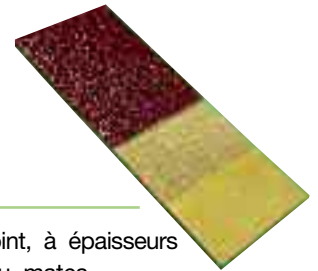
Autolissant



Surface lisse sans joint avec bonnes résistances chimiques, notamment contre les alcalins et les acides.

MASTERTOP® 1210 Filmogène à semi-épais 0.4 à 2 mm
BFE - S1

MASTERTOP® 1230 Epais 2 à 4 mm



Multicouches

Surfaces antidérapantes sans joint, à épaisseurs variables, brillantes, satinées ou mates.

MASTERTOP® 1220 Multicouches/Semi-lisse 2 à 5 mm
B_{FL} - S₁

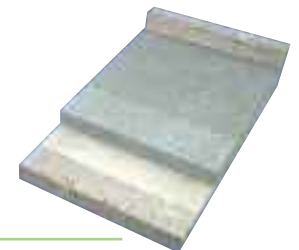
MASTERTOP® 1221 Multicouches charges colorées
3 à 5 mm C_{FL} - S₁

Classement performanciel CSTB PM 3444 PC 333332233

MASTERTOP® 1222 Multicouches métalliques

Classement performanciel CSTB PM 3444 PIC 333332233

MASTERTOP® 1225 Multicouches conducteur



Mortier

Mortier épais pour remise à niveau, renfort de support et réalisation de forme de pente.

MASTERTOP® 1240 Mortier truellable 4 à 10 mm



■ LES PRE-PIGMENTÉS

Où sont utilisés les EPOXY Pré-pigmentés ?



Bâtiment public



Parking



Pharmaceutique
Ind. de pointe



Santé
Enseignement



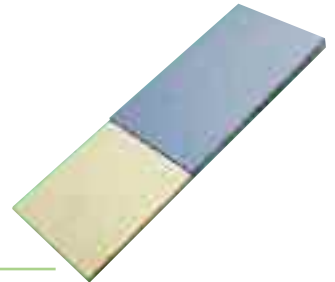
Stockage



Surface commerciale

Caractéristiques et avantages

- Conçu spécialement pour la réalisation de revêtements de sol industriels, l'application d'une couche de finition en augmentera la pérennité et facilitera l'entretien.
- Sans solvant
- Décontamination aisée
- Hautes résistances chimiques
- Propriétés optimales de mise en œuvre
- Rendement journalier élevé

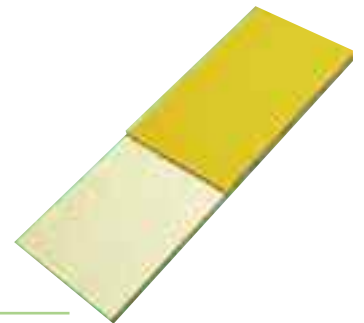


Filmogène

Idéal pour la réalisation de revêtements de sol en parking et entrepôt de stockage sans contrainte mécanique particulière.

Appliqué en épaisseur inférieure à 1 mm en 2 à 3 jours, généralement sur support béton avec ou sans primaire époxy au préalable (MASTERTOP® P 617) ou autres suivant support (contacter votre interlocuteur BASF C.C. France).

MASTERTOP® TC 473 Aspect lisse et coloré à base d'époxy à haut extrait sec. Très bonnes résistances à l'usure, et bonne stabilité aux produits chimiques.



Autolissant

Semi-épais et épais

Idéal pour la réalisation de revêtements de sol dans la plupart des bâtiments industriels ainsi que dans le tertiaire. Appliqués en épaisseurs de 1 à 3 mm en 2 à 3 jours, généralement sur support béton avec primaire époxy au préalable (MASTERTOP® P 617) ou autres suivant support (contacter votre interlocuteur BASF C.C. France).

MASTERTOP® 1270 Aspect lisse et coloré à base d'Epoxy MASTERTOP® BC 370

Très bonnes résistances chimiques.

MASTERTOP® 1278 Aspect lisse et coloré à base d'Epoxy MASTERTOP® BC 378 épaisseur 1 à 3 mm Hautes résistances chimiques

■ LES POLYKITS PHASE AQUEUSE

Où sont utilisés les EPOXY Polykits phase aqueuse ?



Bâtiment
publique



Parking



Pharmaceutique
Ind. de pointe



Santé
Enseignement

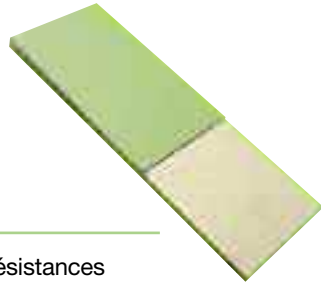


Stockage

Autolissant

Surface lisse avec bonnes résistances chimiques et mécaniques.

MASTERTOP® 1730 Semi épais 2 à 4 mm



Multicouches

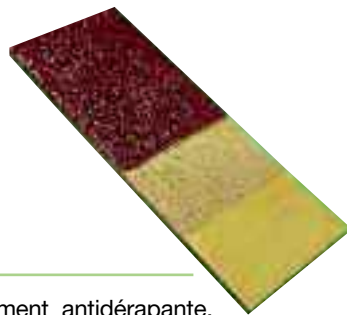
Surface semi-lisse à fortement antidérapante, avec bonnes résistances chimiques et mécaniques.

MASTERTOP® 1720 Semi épais 2 à 5 mm

Classement CSTB PM3334 PC 333

Classement au feu M1

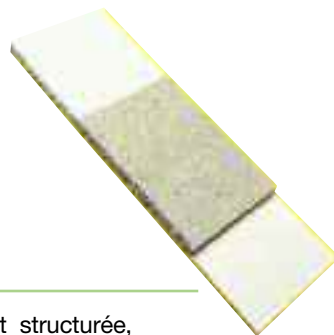
A base de résine teintée et charges neutres



Mortier

Surface lisse ou légèrement structurée, avec bonnes résistances chimiques et mécaniques. Applicable sur support et atmosphère humide, même à basses températures (Jusqu'à + 5°C).

MASTERTOP® 1740 Epais 4 à 10 mm



Caractéristiques et avantages

- Perméabilité à la vapeur d'eau
- Applicable sur dallage sous pare-vapeur
- Durcissement à basse température (+5°C)
- Peut être appliqué sur des supports avec humidité résiduelle
- Peut être appliqué sur béton frais
- Bonnes résistances chimiques
- Disponible en autolissant, mortier ou multicouches
- Nettoyage des outils à l'eau
- Sans solvant
- Faible odeur qui n'affecte pas les qualités gustatives



■ LES PRE-PIGMENTES PHASE AQUEUSE

Où sont utilisés les EPOXY Pré-pigmentés phase aqueuse ?



Agro
alimentaire



Aire de
circulation



Atmosphères
humides



Béton frais
ou humide



Parking



Stockage
et production

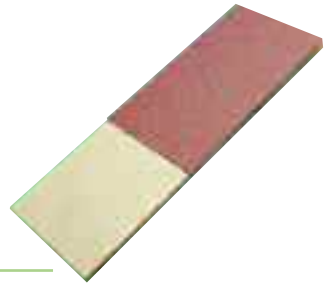
Caractéristiques et avantages

- Conçu spécialement pour la réalisation de revêtements de sol industriels, l'application d'une couche de finition en augmentera la pérennité et facilitera l'entretien.
- Sans solvant
- Décontamination aisée
- Hautes résistances chimiques
- Propriétés optimales de mise en œuvre
- Rendement journalier élevé
- Sans odeur

Filmogène

Surface lisse avec bonnes résistances chimiques et mécaniques. Appliqué directement sur béton, même frais ou comme couche de finition sur revêtement.

MASTERTOP® 1110 Filmogène 0.25 à 0.4 mm



■ LES POLYURETHANES AUTOLISSANTS MASTERTOP® 1324/1324 AB

CLASSEMENT AU FEU
EUROPÉEN CSTB

Révêtement de sol à base de résine polyuréthane souple

Système polyuréthane souple autolissant de 1 à 4 mm, convient pour les sols soumis à des vibrations ou diverses contraintes dynamiques. Grâce à une flexibilité accrue, il offre une excellente résistance aux chocs et réduit les risques de fissures dus aux mouvements du support.

Le **MASTERTOP® 1324** permet d'obtenir un sol robuste avec des options antistatiques, antidérapantes ou antibactériennes grâce au **MASTERTOP® 1324 AB**, qui en fait un produit idéal pour un usage commercial intensif, ainsi que pour les applications industrielles et les entrepôts. Il est particulièrement adapté pour les zones où l'aspect esthétique ou la propreté jouent un rôle essentiel. Les **MASTERTOP® 1324/1324 AB** forment un sol solide et esthétique à poser sur des supports dynamiques, qu'il s'agisse de surfaces d'accès rehaussées, de planchers suspendus ou d'anciennes chapes bitumineuses.

Les joints sont installés sous le sol lors de la phase de préparation, ce qui permet d'obtenir un sol sans joints, même lorsque le support n'est pas uniforme. L'élasticité des systèmes **MASTERTOP® 1324/1324 AB** assurent un sol plus silencieux, offrant une meilleure résistance aux chocs et aux rayures que les systèmes classiques à base de résine époxydique sans solvant, tout en étant suffisamment robuste pour supporter un trafic industriel. Totalement résistante à la lumière, la couche de finition offre une gamme de teintes pâles à utiliser en toute confiance, même dans les environnements commerciaux très éclairés. En cas de besoin, on peut réaliser un raccord sans joints avec les plinthes et les moulures, même autour de piliers circulaires.

Domaines d'application

Ateliers de production et d'assemblage, bureaux, salles d'exposition et showrooms, hôpitaux et cliniques, salles polyvalentes, entrepôts, cyber-cafés, petits commerces et salles blanches pharmaceutiques.



Où sont utilisés les MASTERTOP® 1300 ?



Bâtiments
publique



Industrie
pharmaceutique



Santé

toutes les pièces
désignées par les
classements U4P4
U4P3 ou inférieurs



Semi-rigide

MASTERTOP® 1324/1324 AB

Système semi-rigide : 10% d'allongement, applicable sur support béton ou bitumineux, existe en version lisse ou rugueuse, dans des épaisseurs de 2 à 5 mm.

Propriétés

MASTERTOP® 1324

- La souplesse du sol améliore sa résistance aux chocs et absorbe le jeu des supports suspendus
- Absence de joints, sol hygiénique, les joints de dilatation peuvent être posés au-dessous du revêtement de sol
- Peut se poser sur d'anciens supports bitumineux
- Disponible en version antistatique
- Disponible en version antibactérienne, le **MASTERTOP® 1324 AB**



■ LES POLYURETHANES AUTOLISSANTS MASTERTOP® 1325/1325 AB, 1325 REG/1325 REG AB

CLASSEMENT AU FEU
EUROPÉEN CSTB

AVIS TECHNIQUE
CSTB

Revêtement de sol à base de PU élastomère insonorisant

Revêtement de sol bicomposant, sans solvant, à base de polyuréthane pigmenté, pour un sol robuste, souple et insonorisant. Ce produit offre un sol chaud et confortable, il convient pour les applications soumises à des contraintes faibles à moyennes. La version AB assure un meilleur maintien des conditions d'hygiène par son caractère bactériostatique.

Propriétés

MASTERTOP® 1325/1325 AB

- Surface durablement souple et résistante à l'usure pour une meilleure durabilité
- Adhérence monolithique avec le support, suppression des risques hygiéniques liés aux interstices existant sous la couche de revêtement
- Plinthes sans joint disponibles, ce qui supprime les raccords inesthétiques dans les angles externes et sur les colonnes
- Version antibactérienne pour le 1325 AB

Le système **MASTERTOP® 1325/1325 AB** est un revêtement de sol souple de 2 à 10 mm, sans joints, autolissant, pour circulation moyenne dans les applications de bureaux, commerciales et de santé.

Les **MASTERTOP® 1325 REG/1325 REG AB** offrent des propriétés d'insonorisation contre les bruits verticaux et possède un taux d'absorption énergétique élevé. Il convient parfaitement pour réduire les risques de blessure par chute, par exemple dans les maisons de retraite, les crèches et les garderies.

Les **MASTERTOP® 1325/1325 AB** sont suffisamment souple pour assurer le confort des zones où le personnel se tient debout de façon prolongée, telles que les hôpitaux ou les laboratoires. Suffisamment souple pour amortir le bruit des pas et la propagation horizontale des bruits. Suffisamment résilient pour résister aux rayures par déformation et recouvrance. Suffisamment élastique pour être posé sur les joints.

Le **MASTERTOP® 1325 AB** est le produit idéal pour les applications où l'hygiène joue un rôle primordial, telles que les hôpitaux, les laboratoires médicaux et les applications pharmaceutiques.

L'absence de joints et de raccords permet d'éviter la prolifération horizontale de moisissures et d'abriter une quelconque culture biologique.

Les **MASTERTOP® 1325/1325 AB** présentent un certain nombre d'avantages environnementaux, puisqu'on estime la durée de vie du système à 40-50 ans avec remplacement de la couche de finition tous les 10 ans environ.

Les **MASTERTOP® 1325 REG FL** propriétés ignifuge classé BFL S1.

Où sont utilisés les MASTERTOP® 1300 ?



Bâtiments
publique



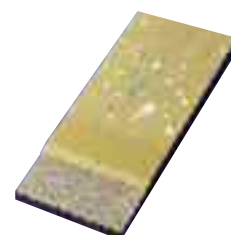
Industrie
pharmaceutique



Santé

toutes les pièces
désignées par les
classements U4P4
U4P3 ou inférieurs

Souples et acoustiques



MASTERTOP® 1325, 1325 REG

Système autolissant souple, 160% d'allongement, applicable de 2 à 10 mm d'épaisseur sur la plupart des supports. Avec ou sans résilient caoutchouc pour affaiblissement acoustique ▲ $L_W = 20$ dB.

Domaines d'application

Hôpitaux, prisons, établissements scolaires, bureaux, laboratoires, couloirs de circulation, cantines et aires d'équipements collectifs, petits commerces, centres de remise en forme, crèches, musées, bibliothèques et boîtes de nuit.



■ LES POLYURETHANES AUTOLISSANTS MASTERTOP® 1326, 1326 REG

CLASSEMENT AU FEU
EUROPÉEN CSTB

AVIS TECHNIQUE
CSTB

Système de revêtement élastomère pour des sols décoratifs et esthétiques

Système de revêtement de sol à base de résine polyuréthane élastomère d'une épaisseur nominale de 2 mm et dont la formulation spéciale permet l'intégration de réalisations artistiques totalement libres pour des sols offrant une esthétique optimale.

Le **MASTERTOP® 1326** est destiné aux applications exigeant à la fois une qualité esthétique et une sensation de confort, afin de créer l'ambiance idéale pour le travail, le repos ou le jeu. Chaque sol est réalisé sur mesure et peut véritablement devenir une œuvre d'art.

Avec le **MASTERTOP® 1326**, la créativité de votre sol ne connaît pratiquement aucune limite et peut intégrer des tracés libres, des motifs complexes ou des dessins très détaillés. Il faut un certain savoir-faire pour travailler en respectant les paramètres du matériau et pour réaliser les motifs souhaités. Des techniciens spécialisés sont à votre disposition pour vous aider à concrétiser vos projets. Vous pouvez également travailler en collaboration avec un artiste, qui vous créera un motif et vous aidera à le réaliser au sol.

Le **MASTERTOP® 1326** offre une adhérence monolithique et une licence artistique illimitée pour des réalisations uniques et originales. Dans des établissements tels que les écoles maternelles ou les hôpitaux pour enfants, le sol peut devenir partie intégrante des processus d'apprentissage, de jeu et de guérison.

Le sol peut devenir un élément intégrant les tendances de la mode, un facteur d'ambiance et créer un cadre ayant un impact positif sur les personnes évoluant sur le site.



Où sont utilisés les MASTERTOP® 1300 ?



Bâtiments
publique



Industrie
pharmaceutique



Santé

toutes les pièces
désignées par les
classements U4P4
U4P3 ou inférieurs



Souples et acoustiques

MASTERTOP® 1326, 1326 REG

Système autolissant souple, 80% d'allongement, à base de résine polyuréthane aliphatique, applicable sur la plupart des supports en épaisseur de 2 à 10 mm. Idéal dans les zones confrontées aux agressions UV permanentes. Avec ou sans résilient caoutchouc pour affaiblissement acoustique ▲ $L_W = 20$ dB.

Propriétés

MASTERTOP® 1326

- Ce revêtement souple et insonorisant assure une sensation de chaleur ergonomique
- Durablement souple et résistante à l'usure, la surface garantit la longévité du sol
- Sans joint, même autour des colonnes et sur de vastes surfaces pour une liberté artistique optimale
- L'adhérence monolithique sur le support supprime les risques en matière d'hygiène liés aux interstices situés sous la couche du revêtement

Domaines d'application

Écoles et garderies, clubs de sport et centres de remise en forme, petits commerces et boutiques de mode, salons de coiffure et de beauté, sièges sociaux d'entreprises, bureaux, salles d'exposition et showrooms, hôpitaux et maisons de retraite, cantines et aires d'équipements collectifs.

■ LES POLYURETHANES FILMOGENES

Où sont utilisés les CONIPUR® et PRODIAM® ?



Aire de circulation



Parking



Protection d'ouvrages



Stockage

Caractéristiques et avantages

- Classement au feu
- Essais du CEBTP
- Sans joint
- Facilité d'entretien
- Rénovation aisée

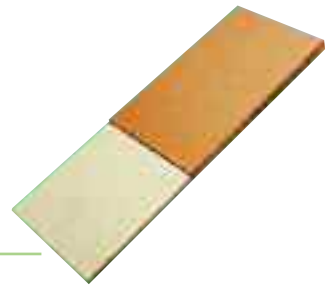
Application :

- > 2 couches
- > Au rouleau ou pistolet airless
- > Rendement journalier élevé

CONIPUR® TC 400

SOLBAT® BX 12

Monocomposant pigmenté d'aspect lisse ou rugueux. Appliqué comme couche de finition résistante aux rayures ou directement sur support béton.



PRODIAM®

Les revêtements Prodiam sont formulés à base de résine polyuréthane aliphatique en phase solvantée, qui après polymérisation forme un film dur d'aspect lisse, brillant ou satiné, résistant aux agents atmosphériques industriels et maritimes ainsi qu'à l'encrassement urbain.

PRODIAM® CX 82 Aspect brillant (CX 82) pigmentés

Application horizontale ou verticale



Revêtements de sol UCRETE®

La formulation spéciale des systèmes UCRETE® ultra-résistants à base de polyuréthane leur confère une excellente résistance chimique et thermique, ce qui explique un usage généralisé dans l'industrie agro-alimentaire, pharmaceutique et chimique.

Gamme de revêtements de sol riches en résine et compatible avec l'humidité, parfaitement adaptés pour des applications en milieu industriel extrêmement agressif. Système sans solvant, non-altérogène et parfaitement opérationnel à des températures allant jusqu'à 120 °C en fonction des spécifications.

UCRETE® MF 4-6 mm finition lisse

UCRETE® UD200 6-9 mm mortier truellable anti-dérapant

UCRETE® DP 4-9 mm enduit anti-dérapant

UCRETE® HP100 RT 9 mm chape anti-dérapante

UCRETE® TZ 9 mm finition Terrazzo

UCRETE® WR mortier de ragréage et pour plinthes

Tous les revêtements de sol UCRETE® sont posés par des techniciens spécialisés et formés.

UCRETE® IF 9 mm mortier truellable avec charge métallique.

Hygiène et propreté

Les systèmes de revêtement de sol UCRETE® sont totalement étanches.

L'UCRETE® résiste aux graisses et aux acides organiques utilisés dans l'industrie alimentaire, tout en offrant une excellente résistance thermique, ce qui permet de nettoyer à la vapeur les sols UCRETE® d'une épaisseur supérieure à 6 mm.

L'UCRETE® est anti-fongique et anti-bactérien. Lors des tests effectués en laboratoire par l'association Campden Food and Drink, il est apparu que les sols UCRETE® présentaient les mêmes performances de nettoyabilité que l'acier inoxydable, avec un taux de destruction bactérienne de 99,9%.

Les sols UCRETE® ne comportant ni raccords, ni joints, réduisent les risques de dépôt de saleté et sont conformes aux directives de l'Union Européenne (Directive CE93/43) applicables dans l'industrie alimentaire.

Antidérapance

Les revêtements de sol UCRETE® trouvent leur application dans de nombreux environnements où sont pratiqués des traitements par voie humide et où il est essentiel d'avoir un bon sol antidérapant. La gamme UCRETE® offre une grande variété de profils de surface pour répondre à toutes les exigences en proposant un compromis optimal entre antidérapance et facilité d'entretien.

Il est nécessaire de veiller à la qualité des chaussures et des méthodes de nettoyage pour conserver toute l'efficacité des propriétés anti-dérapantes.

Domaines d'application

Fabrication de denrées alimentaires et de boissons, cuisines commerciales, boulangeries, production de plats cuisinés, de produits chimiques et pharmaceutiques, usines pilotes et salles blanches, environnements industriels agressifs, zones de traitements par voie humide et parcs de containers chimiques.

Version Fast

Avec l'utilisation de pigment «fast» possibilité de remise en service au bout de 4 heures.



■ LES POLYURETHANES Hautes Performances

Où sont utilisés les UCRETE® ?



Caniveau,
fosse, bac
de rétention



Chambre
froide



Cuisine collective
ou individuelle



Ind. Agro
alimentaire



Industrie
chimique



Industrie
pharmaceutique



Zone de stockage
et production
avec trafic intense

Caractéristiques et avantages

- Applicable sur bétons humides ou de jeune âge (7 à 10 jours)
- Durcissement rapide, trafic piéton après 12 h, remise en service totale après 48h
- Conforme à la Directive Européenne de l'industrie Agroalimentaire, 93/43/CEE
- Disponible en anti-statique et décoratif
- Résistance aux températures de
- -40°C à +120°C, pas de délamination après plusieurs cycles de chocs thermiques
- Résistance à une large gamme de solvants et de produits chimiques
- Résistance à l'impact même en températures négatives
- Joint souple polyuréthane à hautes résistances chimiques et mécaniques, disponible dans les 6 couleurs UCRETE®
- Lisse ou anti-dérapant même en ambiance humide ou grasse
- Faible odeur qui n'affecte pas les qualités gustatives



Autolissant

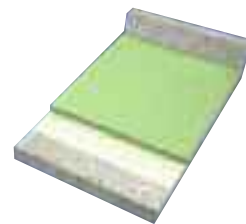
UCRETE® MF

Existe en version AS

PM4344/PC333333333 CSTB + feu M1 + Euroclasse BFL - S1

autolissant, applicable obligatoirement en 2 couches (bouche-pores + masse) de 4 à 6 mm.

Résiste jusqu'à + 70°C



Multicouches

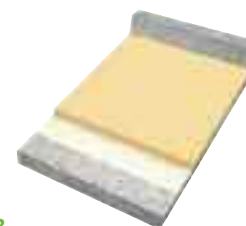
UCRETE® DP 10

Classement CSTB **PM4344/PC333333333 CSTB**

UCRETE® DP 20

Classement CSTB **PM3344/PC333333333**

Autolissant saupoudré de silice ou de bauxite avec garnissage POLYURETHANE Haute Performance, applicable en couches de 4 à 6 mm (masse+garnissage). Résiste à des températures de -40°C à +120°C



Truillables

UCRETE® UD 200

PM4344/PC333 CSTB, Feu M1 + Euroclasse B_{FL} - S1

Applicable en une couche de 6 à 9 mm.

Résiste à des températures de -40°C à +120°C.

UCRETE® UD 200 SR

Applicable en une couche de 9 mm et plus. Résiste à des températures de -40°C à +120°C et jusqu'à +150°C en cas de déversement accidentel.

UCRETE® RG

Spécifique pour application verticale de 3 à 9 mm.

Résiste à des températures de -40°C à +130°C

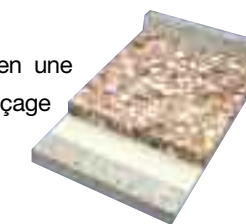
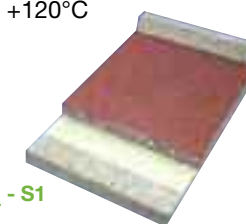
1 Couche, 6 couleurs.

UCRETE® TZ

Terazzo existe en version AS. Applicable en une couche de 9 mm et plus, suivi d'un ponçage diamant, résiste à des températures de -40°C à +120°C.

UCRETE® IF

Applicable en une couche 9 mm haute résistance, avec charge métallique.



Orange



Crème



Vert



Rouge



Jaune



Gris

■ LES SOLS ANTISTATIQUES

Revêtements de sol conducteurs d'électricité statique

De plus en plus, les processus utilisés dans l'industrie électronique, pharmaceutique, mécanique, chimique ou autres doivent être appliqués dans des conditions rigoureuses de contrôle, de propreté et de stabilité électrique. L'un des aspects décisifs de ces conditions de travail spécifiques consiste à mettre en place des systèmes de revêtement de sol ayant les propriétés requises pour disperser en toute sécurité l'électricité statique indésirable.

Nécessité de maîtriser l'électricité statique

Les risques majeurs liés à l'accumulation de charges électrostatiques proviennent des effets de décharge électrostatique. Le transfert de charge d'un matériel à l'autre peut avoir des effets adverses :

- au niveau de la source (liquide, personne, composant glissant sur un convoyeur)
- au niveau de l'environnement (atmosphère explosive)
- au niveau de la cible (composant électronique, matériau inflammable).

La maîtrise de l'électricité statique indésirable se fait en utilisant des matériaux absorbants ou conducteurs reliés à la terre. Les meilleurs résultats sont obtenus avec l'utilisation de revêtements de sol conducteurs. BASF C.C. France propose une série de systèmes ayant des propriétés de conductivité ou d'absorption qui constituent des solutions idéales pour toutes les applications de revêtements de sol, y compris, MASTERTOP® 1200, MASTERTOP® 1300 et UCRETE®. Les spécifications requises pour les revêtements de sol conducteurs sont généralement de l'ordre de $R_g < 10^6$ ohms, conformément à la norme européenne 1081 ou aux normes CEI/ASTM.

Les champs d'application englobent les blocs opératoires des hôpitaux, les ateliers de traitement des industries pharmaceutiques et chimiques, les ateliers de peinture de l'industrie automobile et tous les sites où sont manipulés des dispositifs sensibles aux décharges d'électricité statique.



Réduire la production de charges électrostatiques

Il est important que toute charge soit en mesure de se disperser en toute sécurité. Néanmoins, en empêchant la production même des charges électrostatiques, on peut agir de façon préventive avec un maximum d'efficacité. La propension d'un revêtement de sol à favoriser l'accumulation des charges électrostatiques dépend du type de circulation à laquelle il est exposé, que ce soit une circulation pédestre ou d'engins à roues. En cas de circulation d'engins à roues, on évite l'accumulation de charges sur les véhicules en utilisant des sols conducteurs, choisis en fonction de la nature des contraintes mécaniques liées à la circulation.

Lorsque les charges électrostatiques s'accumulent sur le personnel, un certain nombre de facteurs doivent être pris en considération. Les frictions entre les chaussures et le sol lors de la marche, les frictions entre les vêtements et la chaise, en station assise, et les frictions dues au mouvement des habits peuvent produire des charges statiques.

Il est possible de réduire le potentiel de production de charges en utilisant les revêtements de sol de BASF C.C. France. Un test complet effectué avec des chaussures conductrices dans des conditions thermiques et hygrométriques précises permettra de déterminer la combinaison optimale sol/chaussures.

Notre engagement vis-à-vis de nos clients est très simple : nous vous aidons à choisir le sol qui correspond au mieux à vos exigences, sans mettre systématiquement en avant les produits haut de gamme, ni exagérer les avantages des solutions les plus simples et les plus économiques. Notre objectif consiste à mettre en place un partenariat à long terme avec nos clients, en veillant à ce qu'ils aient toujours le revêtement de sol le plus rentable, en fonction de leurs besoins, aujourd'hui comme demain.

Domaines d'application

Salles blanches, zones de confinement secondaires chimiques, ateliers de fabrication de composants électroniques, industrie pétrochimique, ateliers de peinture et quais de chargement de pétroliers.

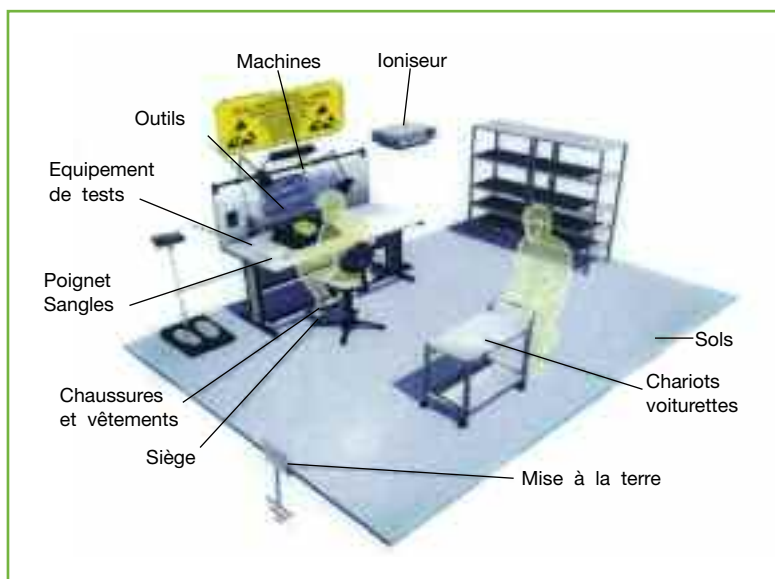
Comparaison entre les différents systèmes UCRETE® et MASTERTOP® conducteur à dispersif suivant les standards de mesures :

Systems	UCRETE® DP 10 AS + UCRETE® DP 20 AS	UCRETE® TZ AS	UCRETE® MF AS	MASTERTOP® 1328 AS avec MASTERTOP® TC 409 W-ESD	MASTERTOP® 1328 AS	MASTERTOP® 1277 ESD avec MASTERTOP® TC 409 W-ESD	MASTERTOP® 1277 ESD	MASTERTOP® 1270 AS	MASTERTOP® 1270 AS-R	MASTERTOP® 1271 AS
EN 1081 ($R_g < 10^9 \bar{\Omega}$)	+	+	+	+	-	-	-	+	+	+
IEC 61340-4-1 (ECF: $R_g = 10^4 - 10^6 \Omega$)	o	+	+	+	-	-	-	+	o	o
IEC 61340-4-1 (DEF: $R_g = 10^4 - 10^9 \Omega$)	-	-	-	-	+	+	+	-	o	o
EN 61340-5-1 ($R_g < 10^9 \Omega$)	o	+	+	+	+	+	+	+	o	o
EN 61340-5-1 (Personne/chaussure/sol) - $R_g < 10^9 \Omega$ - R_g zwischen $7,5 \times 10^5$ und $3,5 \times 10^7 \Omega$	o o	+	+	+	+	+	+	+	o o	o o
EN61340-4-5 (test de la marche : Charge max. 100 Volt)	-	+	+	-	+	-	+	-	o	o
DIN VDE0100-410(GER) SP Method 2486 (S)	+	+	-	-	+	+	+	-	-	-
NF C15-100/A2 (F)										
	Isolant	Isolant	Conducteur	Conducteur	Isolant	Isolant	Isolant	Conducteur	Conducteur	Conducteur

+ = Conforme au standard - = Non conforme au standard o = Non valable pour ce test

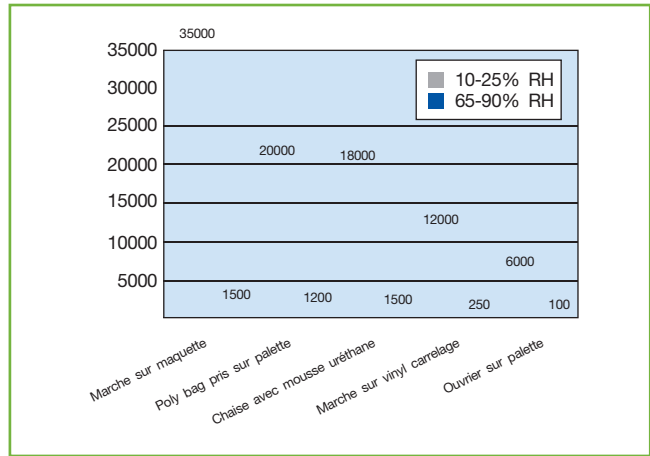
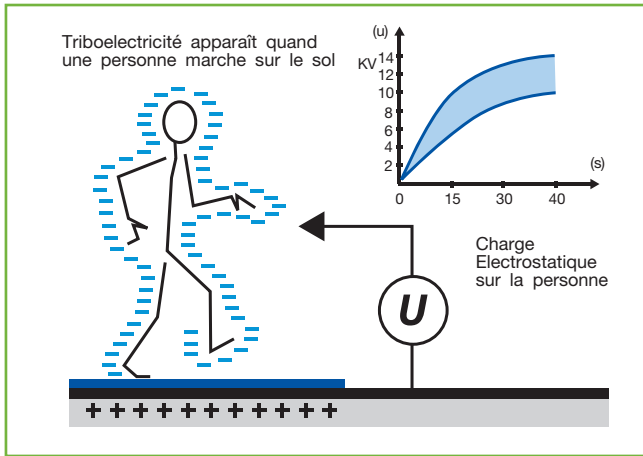
Paramètres importants

- Sols mais aussi :
- Chaussures
- Equipement
- Environnement
- Mise à la terre



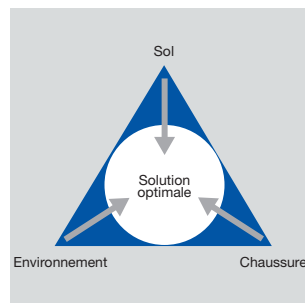
Antistatique et ESD Définition ESD = Décharge électrostatique - Terme générique utilisé dans l'industrie électronique Deux approches

Explosion		Protection des composants électroniques	
Risques - Explosion de gaz - Produits chimiques inflammables - Explosion de poussière	Standard et conditions Mesure à 500 Volts ou 100 Volts Tripod et 75 Kg $Re < 10^9 \Omega$ Norm EN 1081 Nos solutions toutes antistatiques MASTERTOP® sauf 1277 ESD UCRETE® MF AS et UCRETE® TZ AS	Atmosphères Explosives Directive 76 / 117 / EC Directives 94 / 9 / EC	Risques Poste de travail EPA – Electrostatic Protected Area
			Standard et conditions Mesure à 100 Volts Petite electrode 2,5 ou 5 Kg $Re < 10^9 \Omega$ Norm IEC – 61340-4-1 Nos solutions toutes antistatiques et ESD – MASTERTOP®, UCRETE® MF AS et UCRETE® TZ AS
			Génération de faible voltage corporel Norm IEC – 61340-4-5 $7,5 \times 10^5 < Rg < 3,5 \times 10^7 \Omega$ Système Personne-chaussure-sol Norm IEC 61340-5-1



Caractéristiques	MASTERTOP® 200	MASTERTOP® 1200	MASTERTOP® 1300	UCRETE®
Liants				
Ciment	•			
Résine synthétique		•	•	•
Type				
Mosaïque colorée		•		
Multi-couche		•	•	
Autolissant		•	•	•
Mortier Terrazzo				•
Support				
Béton	•	•	•	•
Support bitumeux			•	
Support humides	•			•
Performance				
Mécanique				
Trafic piéton	•	•	•	•
Trafic lourd	•	•	•	•
Chocs et impacts	•	•	•	•
Chimique				
Produits dilués	•	•	•	•
Produits concentrés	•	•	•	•
Physique				
Haute température	•	•	•	•
Choc Thermique	•	•	•	•
Sécurité/Confort				
Salles blanche	•	•	•	•
Antidérapant	•	•	•	•

- Idéalement utilisable
- Utilisable
- Non utilisable



■ LES SOLS ANTISTATIQUES

Où sont utilisés les ANTISTATIQUES MASTERTOP® et UCRETE® ?



Hôpitaux
(bloc opératoire)



Industrie
aéronautique



Industrie
électronique



Industrie
pharmaceutique



Tous locaux
nécessitant un
sol antistatique



Unité de prob.
de poudres et
explosifs

Caractéristiques et avantages

- Empêche les incidents électrostatiques
- ESD agrément
- Répond aux exigences des différentes normes européennes
- Conforme aux exigences :
$10^6 \Omega_{EN 1081}$ ou
$10^9 \Omega_{CEI 6340 .4.1}$
- Bonnes résistances chimiques et mécaniques
- Sans joint
- Facilité d'entretien
- Application : Rendement journalier élevé

Époxydiques

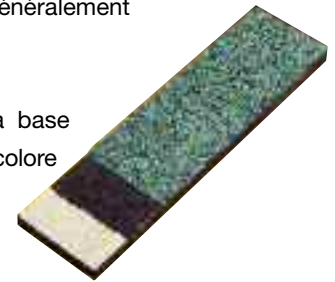
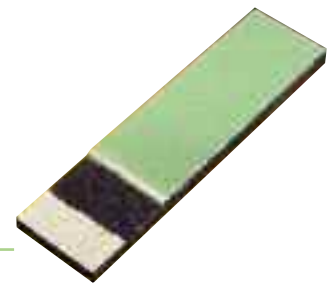
Revêtements minces à semi épais, autolissant ou multicouches à base de résine époxydique bicomposant. Ils sont généralement appliqués sur supports béton.

MASTERTOP® 1270 AS et 1278 AS

Système autolissant d'aspect lisse à base de résine époxydique antistatique incolore

MASTERTOP® BC 370 AS ou 378 AS

Épaisseur : 3 à 5 mm.

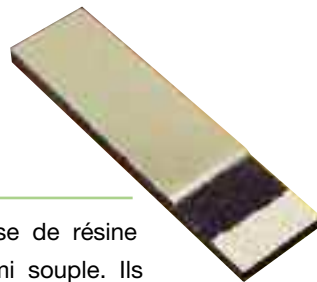


Polyuréthane

Revêtements autolissant à base de résine polyuréthane bicomposant semi souple. Ils sont généralement appliqués sur supports béton. Autres supports contactez votre interlocuteur BASF C.C. France.

MASTERTOP® 1328 AS

Système autolissant d'aspect lisse à base de résine polyuréthane pré-teinté. **MASTERTOP® BC 375 AS N.** Épaisseur > 2mm.



Polyuréthanes ciment

UCRETE® AS, revêtements de sol antistatiques à base de résine polyuréthane haute performance, autolissant, truellable poncés ou multicouches. Idéale pour la réalisation de sol sur des supports humides où nécessitant une très grande résistance chimique, mécanique et thermique. Ils sont appliqués sur des supports béton.

UCRETE® TZ AS

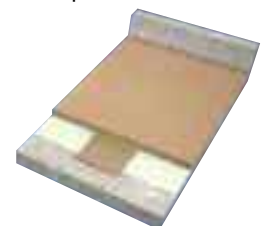
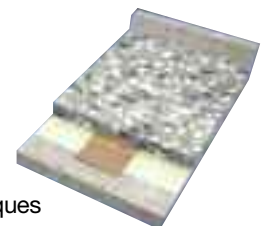
TERRAZO système truellable poncé, applicable de 9 à 12 mm, même sur béton jeune ou humide. Il offre un aspect décoratif tout en étant extrêmement résistant aux agressions mécaniques, chimiques et thermiques.

UCRETE® MF AS

Système autolissant, applicable en une couche de 4 à 6 mm sur béton jeune ou humide, offrant un aspect lisse mais antiglissant.

UCRETE® DP10AS / DP20AS

Autolissant saupoudré de charge conductrice ou de bauxite avec garnissage POLYURETHANE Haute Performance applicable (masse + garnissage) résiste à des températures de -40°C à +120°C.



■ ETANCHEITE A CHAUD CONIPUR® M 800

Systèmes d'étanchéité en polyuréthane

Membranes étanches à prise rapide, applicables par projection, spécialement conçues pour assurer le pontage des fissures et offrir une excellente résistance à l'usure

Où est utilisé le CONIPUR M 800 ?



Balcon



Citerne



Parking



Pont



Réservoir



Toit



Tribune

Caractéristiques et avantages

- Nombreux agréments techniques : EOTA, Avis technique SETRA, ATEX parking CSTB
- Grande élasticité
- Excellente résistance à la traction
- Grande résistance à la rupture et à l'usure
- Haute réactivité permettant l'application sur des surfaces verticales ou même au plafond
- Application d'une couche supplémentaire peut se faire après quelques heures seulement
- Imperméabilisation aisée, en une seule couche, des détails de construction simples ou compliqués
- Rendement journalier élevé
- Réparation aisée

Domaines d'application

Parkings à niveaux, toitures, jardins en terrasse, piazzas, balcons et constructions souterraines, par exemple tunnels et citernes d'eaux souterraines.

Système CONIDECK pour parkings à niveaux

Le CONIDECK est une gamme de systèmes pour parkings à niveaux, pour le pontage ou non des fissures, résistants à l'usure et aux goudrons, pour parkings couverts et découverts.

Le CONIDECK est constitué d'une seule membrane élastomère sans solvant, pulvérisable, capable de ponter les fissures jusqu'à 2,5 mm, tandis que le revêtement de surface offre un taux élevé de résistance mécanique. Il existe en plusieurs coloris. Les niveaux couverts, intermédiaires et inférieurs sont protégés contre les intempéries mais toujours exposés aux sels de déverglaçage, aux huiles et autres substances chimiques. Le CONIDECK offre une gamme de systèmes permettant de répondre aux différents besoins.

Système d'étanchéité CONIROOF pour toiture

Le CONIROOF constitue la première véritable avancée technologique en matière d'étanchéité de la toiture en éliminant les défauts potentiels inhérents aux systèmes classiques. La seule et principale source des problèmes d'infiltration d'eau se situe au niveau des recouvrements défectueux entre deux couches, en particulier dans les endroits présentant une configuration complexe. Du fait que le CONIROOF ne présente ni recouvrements, ni joints, ni raccords, il ne peut provoquer aucune fuite à ce niveau.

Système d'étanchéité CONIBRIDGE pour pont

Le CONIBRIDGE est une gamme de systèmes pour l'étanchéité des ponts, spécialement conçu pour résister aux environnements humides.

Comme le CONIROOF et le CONIDECK, le CONIBRIDGE est pulvérisé à chaud et ne présente ni recouvrements, ni joints, ni raccords.



■ ETANCHEITE A FROID

Où est utilisé le MASTERSEAL® 640 ?

Sur planchers intermédiaires extérieurs :



Balcon Loggia



Terrasse
Toitures terrasse
privées



Tribune Coursive

Sur planchers intermédiaires intérieurs :



Local
agroalimentaire



Local sanitaire
ou technique



Local
industriel



Plage de
piscine couverte

Caractéristiques et avantages

- Produits mono-composant
- Grande élasticité, permet de ponter les fissures
- Etanche à l'eau
- Perméable à la vapeur d'eau
- Excellente adhérence
- Résistant à l'eau stagnante
- Résistant aux cycles gel/dégel
- Facile à appliquer

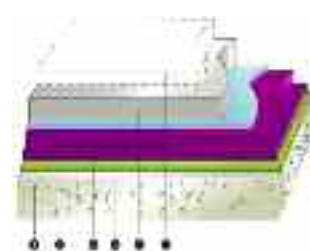
Les systèmes d'étanchéité liquides

Sous protection dure scellée désolidarisée sur béton



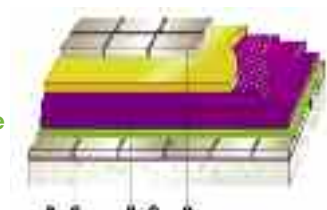
- 1 Support béton (ou chape)
- 2 MASTERSEAL® 640 PRIMER (Primaire)
- 3 MASTERSEAL® 640 membrane (Etanchéité) en 2 couches (0,75 kg/m²)
- 4 Désolidarisation : film polypropylène 150 µ sur feutre non tissé de 150 g
- 5 Mortier de pose (selon DTU 52.1)
- 6 Carrelage (protection dure scellée)

Sous dalle ou chape rapportée



- 1 Support béton
- 2 MASTERSEAL® 640 PRIMER (Primaire)
- 3 MASTERSEAL® 640 membrane (Etanchéité) en 2 couches (0,75 kg/m²)
- 4 Désolidarisation : film polypropylène 150 µ sur feutre non tissé de 150 g
- 5 Chape ou dalle (selon DTU 43.1)
- 6 Revêtement au choix (UPEC/IMC/résistant à l'eau et au gel)

Sous protection dure collée



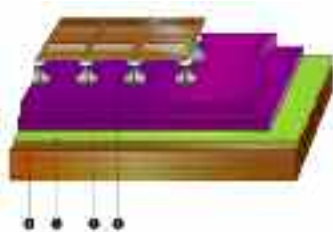
- 1 Support carrelage
- 2 MASTERSEAL® 640 membrane (Etanchéité) en 2 couches (0,75 kg/m²)
- 3 MASTERSEAL® 640 membrane en 1 couche (à 0,3 kg/m² avec ajout de silice 0,5 kg/m²)
- 4 PCI Péricol® Extra Flex ou PCI Nanolight® (mortier-colle)
- 5 Carrelage (protection dure collée)

Directement circulaire (piéton privatif)



- 1 Support béton
- 2 MASTERSEAL® 640 PRIMER (Primaire)
- 3 MASTERSEAL® 640 membrane (Etanchéité) en 2 couches (0,75 kg/m²)
- 4 MASTERSEAL® 640 Topcoat avec ou sans charge (pour un usage piéton privatif)

Sous protection dure dalle sur plots



- 1 Support bois
- 2 MASTERSEAL® 640 PRIMER (Primaire)
- 3 MASTERSEAL® 640 membrane (Etanchéité) en 2 couches (0,75 kg/m²)
- 4 Dalle sur plots (avec protection de l'étanchéité contre le poinçonnement à la surface des plots)



EMACO APS® T 2040

Mortier polymère hybride à prise rapide

Mortier de rebouchage à prise rapide, formulé selon la technologie brevetée exclusive de résine APS, applicable en épaisseurs de 8 à 30 mm.

L'**EMACO APS® T 2040** est un mortier de rebouchage et de surface à prise rapide parfaitement adapté aux zones soumises à un trafic intense et aux ateliers de traitements par voie humide. Contrairement aux autres systèmes de résines à prise rapide, le procédé exclusif de résine APS® est sans solvant et dégage une odeur très faible. Sa rapidité de prise est telle qu'à des températures aussi basses que -20°C, l'**EMACO APS® T2040** est parfaitement opérationnel en seulement 6 heures, et en 2 heures à 10°C.

Grâce à sa prise rapide et à une bonne tolérance à l'humidité résiduelle de la structure en béton, l'**EMACO APS® T 2040** est parfaitement adapté aux travaux de réfection rapide des sols dans les aires de traitement et les entrepôts frigorifiques, ainsi que sur les surfaces extérieures en béton, les zones stratégiques où il est impératif de réduire au maximum les temps d'arrêt de service. Il offre une bonne résistance aux chocs et une bonne tolérance aux contraintes thermiques du nettoyage à la vapeur. Si besoin est, l'**EMACO APS® T 2040** peut être aggloméré avec des granulats pour former un béton de réparation destiné à des travaux plus importants, tels que le remblayage derrière des conduites ou le colmatage de joints. Globalement, les propriétés de l'**EMACO APS® T 2040** en font un produit idéal pour les réparations sur les sites de manutention et de distribution alimentaire, qu'il s'agisse de réfection de l'aire d'arrivée des marchandises dans les supermarchés ou de la

réfection des sols au niveau des seuils de démarcation des zones réfrigérées de distribution des produits laitiers. Dans ce cadre, il est souvent utilisé en lien avec les revêtements de sol UCRETE®.

L'**EMACO APS® T 2040** est le produit idéal lorsqu'on ne peut pas se permettre de subir des interruptions prolongées, ni les odeurs nocives des systèmes classiques de résine à prise rapide.

Propriétés

- Pontage des fissures
- Haute résistance aux agressions mécaniques et climatiques
- Application aisée
- Excellente adhérence sur la plupart des supports
- Réparation aisée

Domaines d'application

Parkings, hangars de production, sites de traitement alimentaire, entrepôts frigorifiques/chambres froides, locaux commerciaux, pistes d'aéroport/couloirs de taxis, partout où il est essentiel de réduire au minimum la durée d'interruption de service.



■ ANTICORROSION

Où sont utilisés les COROFLAKE® ?



Bac de rétention



Fosse de décantation



Local batterie



Station d'épuration, bassin

Certains environnements peuvent se montrer propices au phénomène de corrosion. Des environnements qui sont soumis à des agressions chimiques modérées voir extrêmement sévères.

Il convient dès lors de protéger le sol. **BASF C.C. France** a développé une gamme de produits spécialement destinés à l'anticorrosion.

Les COROFLAKE® 23 ET 24 sont conçus pour support béton ou acier, et permettent de traiter ces zones.



COROFLAKE® 23 et 24

Revêtement base vinylester semi-flexibles renforcés par des écailles inertes, épaisseur 800 µm. Bonnes résistances aux alcalins, aux acides organiques, aux oxydants dilués. Le **COROFLAKE® 23** offre une plus grande résistance aux oxydants et aux solvants.

Caractéristiques et avantages

- Performances élevées en environnement agressif
- Tenue à la température dans l'air jusqu'à + 220° C
- Excellente adhérence sur acier et béton
- Perméance très faible



Préparation de sols, réparation

Chapes d'accroche et de ragréage

Généralement, les revêtements de sol industriels sont tout simplement installés directement sur la dalle de béton structurelle. Néanmoins, il faut souvent avoir recours à une chape intermédiaire avant l'application d'un revêtement de sol **MASTERTOP®** ou **UCRETE®**. Ces chapes servent à niveler et réparer les supports endommagés, ajuster les niveaux et les tolérances ou aménager des pentes complexes pour le drainage. Les chapes doivent être suffisamment solides pour supporter les charges, les contraintes thermiques et les efforts aux chocs prévus.

Plusieurs options sont disponibles :

- Chapes en béton désolidarisées, conformément au DTU 26.2. Elles présentent l'avantage de pouvoir être posées sur une membrane étanche lorsqu'il n'y a pas de dispositif d'étanchéité efficace au-dessous du support en béton ou lorsque le béton du support est contaminé. Les chapes non collées doivent être conçues soigneusement et minutieusement pour éviter les contraintes de retrait qui provoquent des fissures. L'utilisation de chapes non collées crée des joints périphériques. Dans les environnements industriels, elles doivent avoir au moins 75 mm d'épaisseur.
- Chapes intégralement collées en ciment modifié, conformément à la norme britannique BS8204, partie 3. Utilisées en lien avec un adjuvant adéquat et de solides granulats de granite ou de basalte, elles ont des taux de ciment très faibles et peuvent recevoir un revêtement en résine au bout de 3 à 10 jours, en fonction de la température et de la qualité de la résine.

Tolérances de planéité des supports

Supports	P2	P3	P4	P5	Méthodes d'investigations
Dalle béton, dallage, plancher intermédiaire	7mm	7mm	7mm	7mm	Règle de 2m
Dalle béton, dallage, plancher intermédiaire	2mm	2mm	2mm	2mm	Réglet de 0,20m
Chape rapportée	5mm	5mm	5mm	5mm	Règle de 2m
Chape rapportée	1mm	1mm	1mm	1mm	Réglet de 0,20m

Tous les joints pratiqués sur le support en béton doivent être reproduits par la chape et bouchés avec un enduit approprié.

La méthode de la règle, mentionnée dans le DTU 26.2 8204, donne généralement des résultats satisfaisants pour définir la tolérance du sol dans la majorité des applications.

Lorsqu'il faut réaliser des sols intégrant une pente de drainage, les tolérances de la classe SR1 doivent être spécifiées. Pour les entrepôts de stockage en hauteur avec des couloirs étroits et pour certains ateliers de traitement, des tolérances plus strictes peuvent être appliquées.

Les chapes à prise rapide à base de ciment ou de résine conviennent également, en particulier pour les projets de réfection où les temps d'immobilisation doivent être limités.

MASTERTOP® 540

THOROCRETE® HS

MASTERTOP® 1240 époxy sans solvant

MASTERTOP® 1740 époxy perméable à la vapeur

UCRETE® FL polyuréthane Haute Performance

UCRETE® LC polyuréthane Haute Performance



Résistances chimiques

Ce guide a été conçu pour aider les utilisateurs, prescripteurs et applicateurs des sols MASTERTOP® et UCRETE® et du mastic pour joint MASTERFLEX® 460 à choisir le produit le plus adapté aux conditions prévisibles d'exposition chimique. Les données présentées dans ce guide sont basées sur des tests d'immersion réalisés dans nos laboratoires et sur l'expérience accumulée pendant plus de 25 ans de pratique.

Résistance chimique

Produit chimique	MASTERTOP®	EMACO APS®	MASTERTOP®
	1200	T2040	1324
Acétone	LR	LR	NR
Acide acétique 5%	R	R	LR
Acide chlorhydrique 10%	R	R	LR
Acide citrique 10%	R	R	R
Acide lactique	LR	LR	LR
Acide nitrique 30%	LR	LR	NR
Acide oléique concentré	R	NR	LR
Acide phosphorique	LR	LR	R
Acide sulfurique 30%	R	R	LR
Ammoniaque Concentré	R	NR	LR
Bière	R	R	R
Calcium	R	R	R
Chlorure de sodium saturé	R	R	R
Diesel	R	R	R
Eau de mer	R	R	R
Eau distillée	R	R	R
Essence	R	R	LR
Ethanol	LR	LR	NR
Huile de chauffage	R	R	R
Huile de transformateur	R	R	R
Hypochlorite de sodium 12,5%	R	NR	R
Peroxyde d'hydrogène 30%	R	NR	LR
Pétrole brut	R	R	R
Skydrol	R	NR	LR
Soude 20 %	R	LR	NR
Spiritueux méthylés	LR	LR	NR
Vin	R	R	R
Whisky	R	R	R

Il existe trois catégories de résistance aux produits chimiques :

R : résistant (selon des normes raisonnables d'entretien).

LR : résistance limitée (écoulements occasionnels tolérés si le sol est lavé à grande eau ou si le produit répandu s'évapore rapidement)

NR : non-résistant (agression grave et rapide, même en cas de petites quantités répandues).

Les utilisateurs doivent prendre connaissance des informations suivantes :

Les données se réfèrent uniquement au sol.

Elles ne s'appliquent pas aux matériaux utilisés comme garnitures et soumis à une immersion partielle ou totale. Dans ces cas-là, la résistance sera sans doute réduite et vous devriez consulter votre conseiller UCRETE® avant de choisir les matériaux pour ce type d'applications.

Taches de coloration et décoloration :

De nombreux produits chimiques colorent ou décolorent la surface des sols et des joints en mastic sans provoquer la détérioration du sol, ni la perte de ses propriétés.

Solvants :

De nombreux solvants agressifs entrent en contact avec le sol, dans le cadre d'une exposition à long terme, mais ils sont si volatiles que le produit répandu s'évapore avant même de pouvoir détériorer le sol. En cas de doute, n'hésitez pas à contacter votre conseiller UCRETE®.

Température maximale de service :

Chaque type de revêtement possède une température maximale de service spécifiée sur la fiche technique individuelle du produit. Étant donné que la qualité du sol dépend de nombreux facteurs, il est vivement recommandé de respecter la température maximale de service spécifiée sur la fiche technique individuelle du produit.

Joints en mastic :

En raison de leur flexibilité, tous les joints en mastic ont à long terme une résistance thermique et chimique moindre que le revêtement de sol. Il est conseillé d'examiner régulièrement les joints et de les remplacer dès qu'ils présentent des signes de détérioration.

Résistances chimiques des sols UCRETE®

Produit chimique	Conc %	Temp °C	UCRETE®	MASTERFLEX®
			DP/UD200 TZ/MF/WR	460
Acetaldehyde	100	20	R	NR
Acetate d'éthyle	100	20	L	NR
Acetone	100	20	L	NR
Acide benzoïque	100	20	R	R
Acide acétique	10	85	R	NR
	25	20	R	L
	25	85	L	NR
	40	20	R	L
	99 (Glacial)	20	L	NR
Acide adipique	Saturé	20	R	R
Acide chlorhydrique	10	60	R	R
	37	20	R	NR
Acide chloroacétique	10	20	R	L
	50	20	L	NR
Acide chromique	20	20	R	R
	30	20	R	L
Acide citrique	60	20	R	R
Acide décanoïque	100	20	R	R
	100	60	R	L
Acide fluorhydrique	4	20	R	R
	20	20	L	L
Acide Formique	40	20	R	L
	70	20	R	NR
	90	20	L	NR
	100	20	L	NR
Acide heptanoïque	100	60	R	NR
Acide lactique	5	20	R	R
	25	60	R	NR
	85	20	R	L
	85	60	R	NR
Acide laurique	100	60	R	L
Acide maléique	30	20	R	R
Acide méthacrylique	100	20	R	L
Acide nitrique	5	20	R	L
	30	20	R	NR
	65	20	L	NR
Acide oléique	100	20	R	R
	100	80	R	L
Acide para toluène sulfonique	100	20	R	L
Acide phosphorique	40	85	R	L
	50	20	R	R
	85	20	R	L
Acide sulfurique phénylique	10	20	R	R
Acide picrique	50	20	R	L
Acide sulfurique	50	20	R	R
	98	20	L	L
Acide trichloracétique	100	20	L	NR
Anhydride maléique	100	20	R	R
Aniline	100	20	R	L
Antigel				
(Ethylene glycol)	100	20	R	R
Benzène	100	20	L	NR
Benzoyl chloride	100	20	R	L
Bière	-	20	R	R
Butanol	100	20	R	R
Caprolactam	100	20	R	NR
Chloroforme	100	20	L	NR
Chlorure de calcium	50	20	R	R


Produit chimique	Conc %	Temp °C	UCRETE®	MASTERFLEX®
			DP/UD200 TZ/MF/WR	460
Chlorure de méthylène	100	20	L	NR
Cresols	100	20	L	NR
Cyclohexane	100	20	R	L
Diéthylène glycol	100	20	R	R
Diméthyl formamide	100	20	NR	NR
Eau chlorée	Saturé	20	R	R
Eau régale	-	20	L	L
Eau		85	R	R
Essence	-	20	R	L
Ethanol	100	20	R	R
Ethylène glycol	100	20	R	R
Graisses	-	80	R	R
Hexane	100	20	R	R
Huile végétale	-	80	R	R
Huiles de moteur	-	20	R	R
Huiles minérales	20	R	R	R
Hydroxide d'ammonium	28	20	R	R
Hydroxyde de sodium (soude)	20	20	R	L
	20	90	R	NR
	32	20	R	NR
	50	20	R	L
	50	60	R	NR
	50	90	L	NR
Hypochlorite de calcium	Saturé	20	R	R
Hypochlorite de sodium	15	20	R	R
Huile d'injection	-	20	R	R
Isopropanol	100	20	R	L
Kérosène	-	20	R	R
Lait	-	20	R	R
Liquide de frein		20	R	L
Méthacrylate de méthyle	100	20	R	NR
Méthanol	100	20	R	L
Méthyléthyle cétone	100	20	L	NR
N-méthyl pyrrolidone	100	20	NR	NR
N-N-diméthyl acétamide	100	20	NR	NR
Paraffine	-	20	R	R
Perchloroéthylène	100	20	R	L
Peroxyde d'hydrogène	30	20	R	R
Pétrole brute	-	20	R	R
Pétrole	-	20	L	L
Phénol	5	20	L	NR
Potasse (hydroxyde de potassium)	50	20	R	NR
Propylène glycol	100	20	R	R
Sang	-	20	R	R
Skydrol® 500B4	-	20	R	NR
Skydrol® LD4	-	20	R	NR
Saumure				
(chlorure de sodium)	Saturé	20	R	R
Spiritueux méthylés	-	20	R	L
Styrène	100	20	R	NR
Sulfate de carbone	100	20	L	NR
Sulfate de cuivre II	Saturé	20	R	R
Tétrachlorure de carbone	100	20	R	L
Tétrahydrofurane	100	20	L	NR
Toluène	100	20	R	NR
Turpentine	-	20	R	R
White spirit	-	20	R	R
Xylène	100	20	R	L

Contacts

Pour passer vos commandes contacter le Service Client




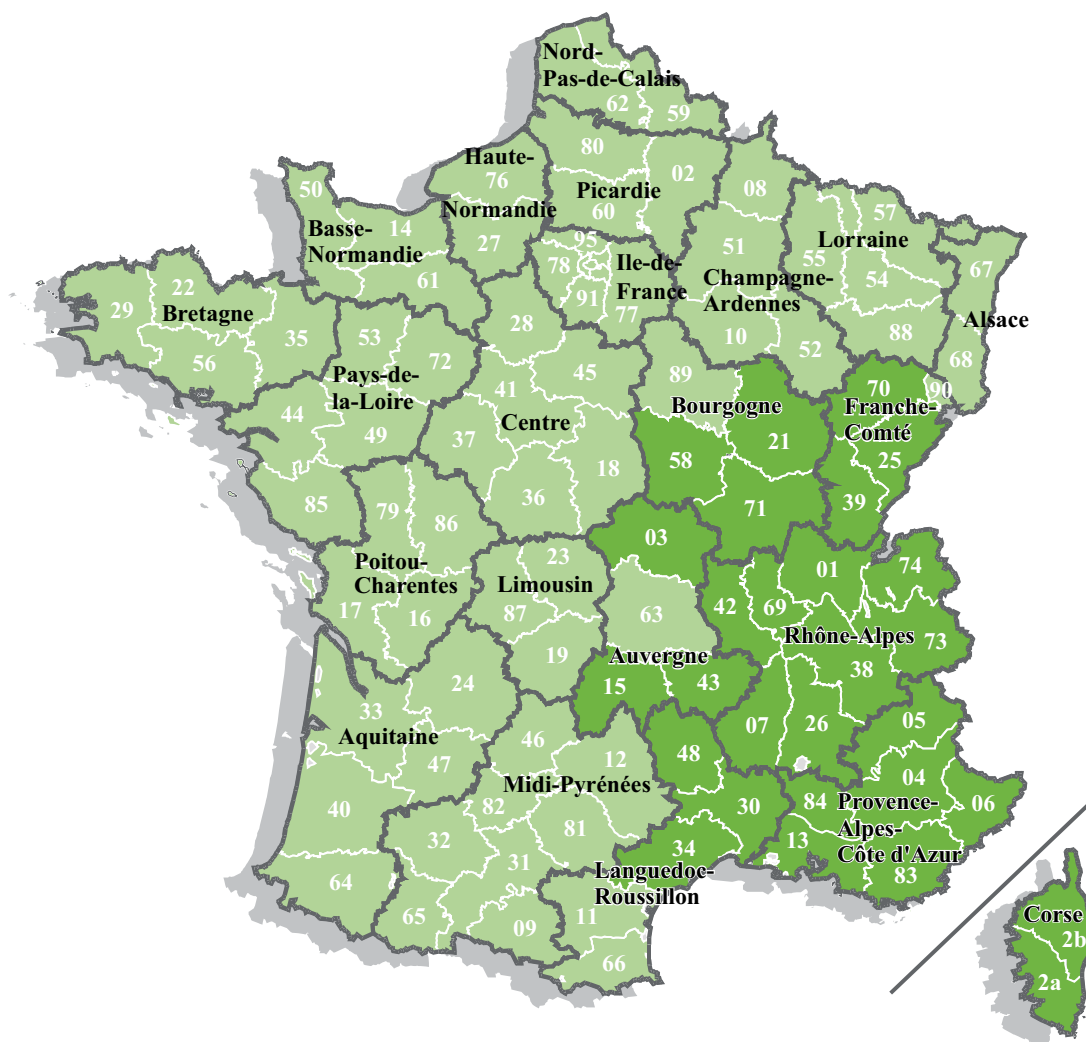
Véronique Bourroux

Pour les départements de couleur : 
Tél. : 01 69 47 50 87



Patricia Levier

Pour les départements de couleur : 
Tél. : 01 69 47 50 80



Cette brochure présente la gamme de produit de manière générale. Pour toute étude particulière, tout renseignement technique (sur les produits, sur l'application), tout conseil sur la sélection du sol répondant au mieux à vos contraintes d'utilisation, n'hésitez pas à contacter votre commercial BASF C.C. France. Il pourra :

- Vous aider à choisir le meilleur revêtement (contraintes, durée d'application...)
- Vous faire parvenir des fiches techniques
- Vous faire parvenir des échantillons du revêtement

Notre but est de vous apporter la solution la plus rentable et la plus durable, répondant au mieux à vos attentes.

Intelligent solutions from BASF Construction Chemicals

Quel que soit votre besoin en matière de construction, quel que soit le type d'ouvrage, BASF Construction Chemicals a des solutions performantes pour vous aider dans la réussite de vos projets.

Nos marques leader offrent un vaste choix de solutions techniques performantes, à même de vous aider à construire un monde meilleur.

CONICA® – Sols sportifs

CONIDECK – Membrane d'étanchéité polyuréthane

CONIROOF® – Membrane P.U. d'étanchéité de toiture

EMACO® – Système de réparation du béton

HECK® MultiTherm – Système d'isolation

MASTERFLEX® – Joints et mastics d'étanchéité

MASTERFLOW – Scellement et calage de précision

MASTERSEAL® – Revêtement de protection et d'étanchéité

MASTERTOP® – Revêtement industriels et décoratifs

PCI® – Produits et systèmes pour la pose de carrelage

RAJASIL® – Solution pour la rénovation de bâtiment et la préservation du patrimoine culturel des monuments

UCRETE® – Revêtement de sols P.U. haute performance

BASF Construction Chemicals France

Z.I. Petite Montagne Sud
10, rue des Cévennes
Lisses, 91017 EVRY Cedex.

Tél. : 01 69 47 50 00

Fax : 01 60 86 06 32

www.basf-cc.fr




The Chemical Company